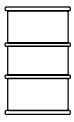
Продукт	**Sinopec Synthetic Hydrocarbon Refrigeration Compressor Oil 4521-1 VG68**
Резюме	Описание продукта 4521-1 Синтетическое углеводородное холодильное компрессорное масло используется в холодильниках для смазки, охлаждения, воздухоизоляции и т. д.

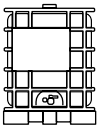
Упаковки



PAIL – 18L



DRUM – 200L



IBC – 1000L

Also available in bulk

Применение

Sinopec 4521-1 Synthetic Hydrocarbon Refrigeration Compressor Oil подходит для использования в:

- Смазка винтовых, поршневых и пластинчато-роторных компрессоров в холодильных системах с аммиаком в качестве холодильной среды в пищевой и химической промышленности.

Особенности и преимущества

Используя синтетические базовые масла и превосходные пакеты присадок, Sinopec создала самую передовую DEO для смешанного парка автомобилей, представленную на рынке уже более десяти лет:

- Отличные характеристики потока при низких температурах гарантируют, что небольшое количество масла, попадающего в систему, легко возвращается в компрессор;
- Высокий индекс вязкости обеспечивает хорошую смазку и герметизацию оборудования в широком температурном диапазоне;
- Низкое кислотное число, трудно вступать в реакцию с холодильной средой с образованием осадков и других вредных веществ;
- Хорошие антикоррозийные и антикоррозионные свойства для предотвращения коррозии компонентов компрессора.

Информация, содержащаяся здесь, может быть изменена без предварительного уведомления в связи с продолжающимися исследованиями и разработками, поэтому свойства могут незначительно изменяться.

Типичные характеристики

Sinopec 4521-1 Synthetic Hydrocarbon Refrigeration Compressor Oil	
Класс вязкости ISO	68
Кинематическая вязкость, cSt при 40℃, ASTM D 445	66.54
Индекс вязкости, ASTM D 2270	125
Температура застывания, ℃, ASTM D 97	-33
Температура вспышки(COC), ℃, ASTM D 92	254
Коррозия медной пластины, 3 h, 100 C, Rating, ASTM D130	1b
Испытание диэлектрической прочности, KB, ASTM D149	35

Эти данные приведены для указания типичных значений, а не для точных характеристик.

Отраслевые и OEM-спецификации

Sinopec 4521-1 Synthetic Hydrocarbon Refrigeration Compressor Oil соответствует требованиям к производительности следующих отраслевых спецификаций:

- GB11120-2011

Точность информации

Данные, представленные в этом PDS, являются типичными и могут быть изменены в результате продолжающихся исследований и разработок продукта. Предоставленная информация была верной на момент печати. Приведенные типичные значения могут отличаться в процедурах испытаний, а производственный процесс также может привести к небольшим отклонениям. Компания Sinopec гарантирует, что ее смазочные материалы соответствуют всем отраслевым спецификациям и спецификациям OEM, указанным в данном техническом паспорте.
Компания Sinopec не несет ответственности за ухудшение качества продукта из-за неправильного хранения или обращения. Информацию о передовом опыте можно получить у вашего местного дистрибьютора.

Безопасность продукции и экология

Этот продукт не должен вызывать каких-либо проблем со здоровьем при использовании в предложенных целях и при соблюдении указаний, приведенных в паспорте безопасности материала (MSDS). Пожалуйста, обратитесь к MSDS для получения более подробных рекомендаций по обращению; Паспорта безопасности можно получить у местного дистрибьютора. Не используйте продукт в целях, отличных от предложенных.
Как и в случае со всеми другими продуктами, при утилизации этого продукта старайтесь избегать загрязнения окружающей среды. Отработанное масло следует отправить на утилизацию/переработку или, если это невозможно, утилизировать в соответствии с соответствующими постановлениями правительства/органа власти.
Торговая марка SINOPEC зарегистрирована и защищена.

Issued: December 2020

© Sinopec 2020

SINOPEC
PERFORMANCE IN MOTION

Информация, содержащаяся здесь, может быть изменена без предварительного уведомления в связи с продолжающимися исследованиями и разработками, поэтому свойства могут незначительно изменяться.